

ФОЛИПЛАСТ

Автоматизация производственных процессов
Промышленная робототехника

Прототипирование / Термоформование / Полиуретаны
Услуги / Оборудование / Технологии



ООО «ТПК Фолипласт» / ИНН 5258100217
ОГРН 1125258000097 / КПП 525801001

Юридический адрес: 603029, Россия,
г. Нижний Новгород, ул. Памирская, 11Н

Почтовый адрес: 603064, Россия,
г. Нижний Новгород, а/я 7

Телефон: 8 800 302 13 41
Факс: +7 (831) 266 72 06

F-SIL 120

Силиконовый компаунд на оловянной основе

Описание продукта

F-SIL 120 представляет собой двухкомпонентный силикон, состоящий из базовой части (A) и отвердителя (части B), который затвердевает при комнатной температуре благодаря конденсационной реакции. В полученную форму, изготовленную из затвердевшей силиконовой резины, можно лить различные материалы, такие как гипс, полиуретановые и полиэфирные смолы.

Основные особенности и преимущества

- Отличные свойства высвобождения
- Низкая твердость
- Хорошее сопротивление разрыву
- Высокое удлинение и гибкость
- Высокая эластичность, облегчающая демонтаж сложных деталей-копий

Применение

- Изготовление форм для литья полиуретанов, гипса, искусственного камня, полиэфирной смолы.
- Производство изделий

Использование:

Поверхность мастер-модели должна быть чистой и свободной от загрязнений. При необходимости, особенно при работе с пористыми деталями, следует использовать подходящее разделительное средство.

Смешивание:

Перед использованием базу силикона (часть A) необходимо тщательно перемешать, так как при длительном хранении может произойти разделение наполнителя. Для приготовления смеси нужно взять 100 частей А (база) и 2 части В (отвердитель) и добавить их в чистый контейнер. Компоненты следует хорошо перемешать до того момента, пока отвердитель полностью не гомогенизируется с базой. Можно использовать как ручное, так и механическое перемешивание, но не следует смешивать продукт на протяжении продолжительного времени или допускать превышения температуры выше 35°C. Рекомендуется смешивать небольшие количества, чтобы обеспечить полное перемешивание базы и отвердителя. Настоятельно рекомендуется удалить попавший воздух в вакуумной камере до тех пор, пока смесь не расширится, а затем сожмётся. После еще 1-2 минут под вакуумом смесь должна быть проверена на наличие воздуха и может быть использована. При вакуумировании объем смеси увеличивается в 3–5 раз, поэтому следует выбирать достаточно большой контейнер.



www.folioplast.ru

Заливка смеси и отверждение:

Смешанную базу и катализатор необходимо как можно быстрее заливать на мастер-модель, избегая попадания воздуха. Каталлизированный материал затвердеет в эластичный каучук в течение 3-4 часов при комнатной температуре в зависимости от количества катализатора, затем форму можно будет использовать. Если рабочая температура значительно ниже, время затвердевания будет дольше. Если температура или влажность в помещении очень высокие, рабочее время катализированной смеси будет сокращено. Конечные механические свойства формы будут достигнуты в течение 24 часов.

Свойства продукта при 25°C

| Характеристика | Метод проверки | Значение |
|----------------|----------------|----------|
|----------------|----------------|----------|

Свойства в неотверженном состоянии

| | | |
|---|-----------------|------------------------|
| Цвет | | Полупрозрачный |
| Плотность | | 1,08 г/см ³ |
| Динамическая вязкость после перемешивания | DIN EN ISO 3219 | 15500±1000 мПа·с |
| Пропорции смешивания | | 100:2 |

Свойства в катализированном (с отвердителем в 2%) состоянии:

| | | |
|--|--------------|------------------------|
| Динамическая вязкость | ISO 3219 | 14000 мПа·с |
| Время жизни | | 30-45 мин |
| Время отверждения | | 3-4 часа |
| Свойства смеси в отверженном состоянии | | |
| Плотность | ISO 2781 | 1,08 г/см ³ |
| Твердость Шор А | ISO 868 | 20±2 |
| Предел прочности на растяжение | ISO 37 | 1,8 Н/мм ² |
| Удлинение при разрыве | ISO 37 | 500% |
| Линейная усадка | | <0,3% |
| Прочность на разрыв | ASTM D 624 В | >22 Н/мм |

Данные значения были получены в лабораторных условиях и требуют дополнительной проверки в условиях конечного использования.

Хранение:

Продукт необходимо хранить в сухом, прохладном помещении при температуре не выше 32°C в плотно закрытых оригинальных, нераспечатанных контейнерах.