



## F-Cast PRO Flex Полиуретановый литевой компаунд

### Применение

Прототипирование, производство резиноподобных изделий методом вакуумного литья в силиконовые формы

### Основные особенности

- возможность подбора твердости путем смешивания трех компонентов в определенных пропорциях
- очень хорошая окрашиваемость

		F-Cast PRO Flex Comp A	F-Cast PRO Flex Comp B	F-Cast PRO Flex Comp C
Внешний вид		Бесцветная жидкость	Желтоватая жидкость	Белая жидкость
Плотность (20 °С)	г/см <sup>3</sup>	1,10	1,20	1,10
Вязкость (25 °С)	mPas	300	320	450

### Свойства смеси (приблизительные значения)

		F-Cast PRO Flex Comp. A / F-Cast PRO Flex Comp. B/ F-Cast PRO Flex Comp. C/
Плотность (25 °С)	г/см <sup>3</sup>	1,10
Время жизни (25 °С)	мин.	6-10
Время расформовки (2 мм) при 70°С	мин.	90-120
Твердость Шор А	DIN 53505	93-96
Цвет (отвержденного изделия)		Цвет слоновой кости





## Механические характеристики

Предел прочности при растяжении, МПа	DIN 53455	16-18
Предел прочности при изгибе, МПа	DIN 53452	20-23
Относительное удлинение при разрыве, %	ISO 527:1993	420-450

## Подбор необходимой твердости

Твердость, Шор А	Пропорции смешивания		
	F-Cast PRO Flex Comp A	F-Cast PRO Flex Comp B	F-Cast PRO Flex Comp C
95	100	100	0
85	100	100	50
80	100	100	100
70	100	100	150
65	100	100	200
60	100	100	300
40	100	100	500
30	100	100	700

## Переработка в вакуумной литьевой машине

- Разогреть силиконовую форму до 70°C.
- Для уменьшения вязкости нагреть все три компонента (А, В и С) до 25-30 °С
- В случае кристаллизации компонент А необходимо нагревать до 70 °С в течение 1 часа
- Перед использованием тщательно перемешать все компоненты по отдельности
- Взвесить компоненты в правильном соотношении
- Сначала необходимо добавить компонент С в компонент А и перемешать
- После дегазации в течение 10 минут под вакуумом смешивать компоненты (А+С и В) не менее 2 минут
- Залить под вакуумом в силиконовую форму
- Полимеризация должна проходить в течение 90 -120 минут при 70°C, затем изделие можно извлечь из формы.

## Меры предосторожности



Пользователям рекомендуется использовать перчатки, защитные очки и защитную одежду, а также применять обычные, повседневные меры предосторожности. Помещение должно быть оснащено вентиляцией.

## Срок годности и условия хранения

Срок годности при условии хранения в оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от 15 до 30°C составляет 12 месяцев для компонента А и 6 месяцев для компонента В.

После вскрытия, если планируется дальнейшее использование оставшегося материала, чтобы избежать попадания воздуха упаковка должна быть плотно закрыта оригинальной пробкой.

## Варианты фасовки

**F-Cast PRO Flex Comp A**    5 kg    1 kg

**F-Cast PRO Flex Comp B**    5 kg    1 kg

**F-Cast PRO Flex Comp C**    5 kg    1 kg

