



F-Cast 3

Двухкомпонентная литьевая полиуретановая система быстрого отверждения.

Применение

Универсальный материал для изготовления сувениров, моделей и декоративных элементов, с возможностью использования как в ненаполненном, так и в наполненном минеральными наполнителями виде, что облегчает дальнейшую механическую обработку.

Основные особенности

- низкая вязкость
- хорошая ударопрочность
- быстрое извлечение из формы
- материал допускает высокое содержание наполнителя оставаясь текучим

		F-Cast 3 Comp A	F-Cast 3 Comp B
Внешний вид		Белая жидкость	Коричневая жидкость
Пропорции смешивания	Весовых частей	100	100
Плотность (20 °С)	г/см ³	0,95	1,10
Вязкость (25 °С)	мПа·с	100	55

Свойства смеси (приблизительные значения)

		Ненаполненная система	Наполненная система
Время жизни при 25 °С на 200 г (мин)	мин.	6-8	8-10
Вязкость (25 °С)	мПа·с	78	2600
Плотность (20 °С)	г/см ³	1,10	
Время расформовки (варьируется в зависимости от толщины и формы изделия)	мин.	90	150
Допустимая толщина отливки	мм	5	5-60
Цвет (отвержденного изделия)		Бежевый	





Механические характеристики

		Незаполненная система	Заполненная система
Твердость Шор D	DIN 53505	72	80
Модуль упругости при изгибе	МПа.	1200	4100
Предел прочности при изгибе	МПа	50	41
Предел прочности при сжатии	МПа	48	55
Ударная вязкость по Шарпи	КДж/м ²	>16	
Температура деформации под нагрузкой	°С	100	
Линейная усадка (толщина 3 мм)	%	0,08	

Переработка

- Перед использованием оба компонента необходимо перемешать до однородной консистенции, особенно полиол.
- Компоненты А и В необходимо смешать при температуре выше 18°С в соответствии с указанным соотношением компонентов.
- Для заливки изделий толщиной до 5 мм материал можно использовать в незаполненном виде.
- Для заливки изделий толщиной от 5 до 60 мм рекомендуется добавлять наполнитель в следующем соотношении:

F-Cast 3 Comp A	F-Cast 3 Comp B	Filler
100	100	360-380

Меры предосторожности

Пользователям рекомендуется использовать перчатки, защитные очки и защитную одежду, а также применять обычные, повседневные меры предосторожности. Помещение должно быть оснащено вентиляцией.

Срок годности и условия хранения

Срок годности при условии хранения в оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от 15 до 30°С составляет 12 месяцев.

После вскрытия, если планируется дальнейшее использование оставшегося материала, чтобы избежать попадания воздуха упаковка должна быть плотно закрыта оригинальной пробкой.

Варианты фасовки

F-Cast 3 Comp A 5 кг

F-Cast 3 Comp B 5 кг

F-Cast 3

ФОЛИПЛАСТ

Телефон: 8 800 302 13 41

Факс: +7 (831) 266 72 06



www.foliplast.ru

