



F-Cast PRO Clear Полиуретановый литевой компаунд

Применение

Прототипирование, производство прозрачных изделий толщиной до 50 мм методом литья в силиконовые формы

Основные особенности

- кристальная прозрачность
- хорошая УФ-стойкость
- простота переработки
- высокая точность воспроизведения

| | | F-Cast PRO Clear Comp A | F-Cast PRO Clear Comp B |
|----------------------|-------------------|----------------------------|----------------------------|
| Внешний вид | | Прозрачная жидкость | Голубоватая жидкость |
| Пропорции смешивания | Весовых частей | 100 | 55 |
| Плотность (20 °С) | г/см ³ | 1,07 | 1,05 |
| Вязкость (25 °С) | mPas | 200 | 1100 |

Свойства смеси (приблизительные значения)

| | | F-Cast PRO Clear Comp. A / F-Cast PRO Clear Comp. B |
|--------------------------------------|-------------------|--|
| Плотность (25 °С) | г/см ³ | 1,06 |
| Время жизни (25 °С) | мин. | 15-18 |
| Время расформовки (2 мм) при 70°С | мин. | 100-120 |
| Твердость Шор D | DIN 53505 | 86-88 |
| Цвет (отвержденного изделия) | | Прозрачный |





Механические характеристики

| | | |
|--|-----------------|---------|
| Предел прочности при растяжении, МПа | DIN 53455 | 74-76 |
| Удлинение при растяжении, % | DIN 53455 | 16-18 |
| Предел прочности при изгибе, МПа | DIN 53452 | 100-110 |
| Модуль упругости при изгибе, МПа | DIN 53457 | 2100 |
| Относительное удлинение при разрыве, % | ISO 527:1993 | 8-10 |
| Ударная вязкость (после 2ч при 80°C), кДж/м ² | DIN 51230 | ≥26 |
| Стабильность размеров под воздействием тепла, °C | HDT | 110 |
| Линейная усадка, % | 500 x 50 x 2 мм | 0,3 |

Переработка в вакуумной литьевой машине

- Разогреть силиконовую форму до 70°C.
- Для уменьшения вязкости нагреть оба компонента (А и В) до 25-30 °C.
- Перед использованием тщательно перемешать оба компонента по отдельности, особенно компонент А.
- Взвесить компоненты в правильном соотношении.
- После дегазации в течение 10 минут под вакуумом смешивать компоненты не менее 1 минуты.
- Залить под вакуумом в силиконовую форму.
- Проводить термообработку при 70 °C: 1 час при толщине отливки 50 мм, 2 часа при толщине отливки 10 мм, 3 часа при толщине отливки 2 мм.

Меры предосторожности

Пользователям рекомендуется использовать перчатки, защитные очки и защитную одежду, а также применять обычные, повседневные меры предосторожности. Помещение должно быть оснащено вентиляцией.

Срок годности и условия хранения

Срок годности при условии хранения в оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от 15 до 30°C составляет 12 месяцев для компонента А и 6 месяцев для компонента В.



После вскрытия, если планируется дальнейшее использование оставшегося материала, чтобы избежать попадания воздуха упаковка должна быть плотно закрыта оригинальной пробкой.

Варианты фасовки

F-Cast PRO Clear Comp A 5 kg

F-Cast PRO Clear Comp B 2,75 kg

