



## F-SIL 140S

### Силиконовый компаунд на оловянной основе (обмазочный)

#### Описание продукта

F-SIL 140S представляет собой двухкомпонентный силикон, состоящий из базовой части (А) и отвердителя (части В), который затвердевает при комнатной температуре благодаря конденсационной реакции.

#### Основные особенности и преимущества

- Высокая вязкость
- Возможность снятия форм при помощи нанесения кистью с сохранением мельчайших особенностей модели.
- Хорошее сопротивление разрыву
- Высокое удлинение и гибкость
- Низкая усадка

#### Применение

- Изготовление форм для литья полиуретанов, гипса, бетона, воска, искусственного камня, полиэфирной и эпоксидной смол.

#### Использование:

Поверхность мастер-модели должна быть чистой и свободной от загрязнений. При необходимости, особенно при работе с пористыми деталями, следует использовать подходящее разделительное средство.

#### Смешивание:

Перед использованием базу силикона (часть А) необходимо тщательно перемешать, так как при длительном хранении может произойти разделение наполнителя. Для приготовления смеси нужно взять 100 частей А (база) и 2 части В (отвердитель), если планируется изготовление формы методом заливки или 100 частей А (база) и 3 части В (отвердитель) в случае нанесения смеси кистью, и добавить их в чистый контейнер. Компоненты следует хорошо перемешать до того момента, пока отвердитель полностью не гомогенизируется с базой.

#### Изготовление форм методом заливки:

Для достижения наилучших результатов смесь необходимо вливать в одну точку, чтобы силикон распространялся по форме и выгонял воздух. Лучший способ удалить пузырьки воздуха – поместить залитую форму в вакуумную камеру.





Изготовление форм методом нанесения кистью:

Используя кисть нанести жидкий силикон на модель, равномерно распределить материал по всей поверхности. Особое внимание необходимо уделить первому слою, чтобы промазать все труднодоступные места и не оставить пузырьков воздуха. Наносить смесь необходимо начиная с центра по направлению к краям.

Силикон отвердевает в течение 2-х часов при комнатной температуре (повышенная температура ускоряет процесс отверждения). Затем форму можно снять с модели.

#### Разделительные составы:

Разделительные составы позволяют облегчить извлечение отливки, а также существенно увеличить ресурс формы.

#### Свойства продукта при 25°C

Характеристика	Метод проверки	Значение
Цвет		Белый
Плотность		1,08 г/см <sup>3</sup>
Динамическая вязкость после перемешивания	DIN EN ISO 3219	30000±2000 мПа·с
Пропорции смешивания		100:2 (для заливки формы) 100:3 (для нанесения кистью)
Время жизни		8-12 мин
Время отверждения		2 часа
Твердость Шор А	ISO 868	40±2
Предел прочности на растяжение	ISO 37	1,8 Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение при разрыве	ISO 37	250%
Прочность на разрыв	ASTM D 624 B	>20 Н/мм

Данные значения были получены в лабораторных условиях и требуют дополнительной проверки в условиях конечного использования.

#### Меры предосторожности:

При работе с материалом необходимо соблюдать обычные правила промышленной гигиены, использовать защитные очки и перчатки.

#### Хранение:

Продукт необходимо хранить в сухом, прохладном помещении при температуре не выше 30°C в плотно закрытых оригинальных, нераспечатанных контейнерах.