

F-Cast PRO Clear

Полиуретановый литевой компаунд

Применение

Прототипирование, производство прозрачных изделий толщиной до 50 мм методом литья в силиконовые формы

Основные особенности

- кристальная прозрачность
- хорошая УФ-стойкость
- простота переработки
- высокая точность воспроизведения

		F-Cast PRO Clear Comp A	F-Cast PRO Clear Comp B
Внешний вид		Прозрачная жидкость	Голубоватая жидкость
Пропорции смешивания	Весовых частей	100	55
Плотность (20 °C)	г/см ³	1,07	1,05
Вязкость (25 °C)	mPas	200	1100

Свойства смеси (приблизительные значения)

		F-Cast PRO Clear Comp. A / F-Cast PRO Clear Comp. B
Плотность (25 °C)	г/см ³	1,06
Время жизни (25 °C)	мин.	15-18
Время расформовки (2 мм) при 70°C	мин.	100-120
Твердость Шор D	DIN 53505	86-88
Цвет (отвержденного изделия)		Прозрачный





Механические характеристики

Предел прочности при растяжении, МПа	DIN 53455	74-76
Удлинение при растяжении, %	DIN 53455	16-18
Предел прочности при изгибе, МПа	DIN 53452	100-110
Модуль упругости при изгибе, МПа	DIN 53457	2100
Относительное удлинение при разрыве, %	ISO 527:1993	8-10
Ударная вязкость (после 2ч при 80°C), кДж/м ²	DIN 51230	≥26
Стабильность размеров под воздействием тепла, °C	HDT	110
Линейная усадка, %	500 x 50 x 2 мм	0,3

Переработка в вакуумной литьевой машине

- Разогреть силиконовую форму до 70°C.
- Для уменьшения вязкости нагреть оба компонента (А и В) до 25-30 °C.
- Перед использованием тщательно перемешать оба компонента по отдельности, особенно компонент А.
- Взвесить компоненты в правильном соотношении.
- После дегазации в течение 10 минут под вакуумом смешивать компоненты не менее 1 минуты.
- Залить под вакуумом в силиконовую форму.
- Проводить термообработку при 70 °C: 1 час при толщине отливки 50 мм, 2 часа при толщине отливки 10 мм, 3 часа при толщине отливки 2 мм.

Меры предосторожности

Пользователям рекомендуется использовать перчатки, защитные очки и защитную одежду, а также применять обычные, повседневные меры предосторожности. Помещение должно быть оснащено вентиляцией.

Срок годности и условия хранения

Срок годности при условии хранения в оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от 15 до 30°C составляет 12 месяцев для компонента А и 12 месяцев для компонента В.



После вскрытия, если планируется дальнейшее использование оставшегося материала, чтобы избежать попадания воздуха упаковка должна быть плотно закрыта оригинальной пробкой.

Варианты фасовки

F-Cast PRO Clear Comp A 1 kg ; 5 kg

F-Cast PRO Clear Comp B 0,55 kg ; 2,75 kg

